# 砕波連行気泡特性と乱流特性の関連性に関する実験的研究

### 1. **緒言**

外洋や沿岸砕波帯における砕波連行気泡については、 大気/海洋気液界面での気体輸送現象のほか、砕波にお けるエネルギー逸散などの観点からいくつかの研究が なされている。著者もこれまでに、小規模スケールの水 理実験(水槽スペック:高さ 0.6m×長さ 20m×幅 0.5 m、水深:h=0.3m)にて、DVP(ダブルボイドプロー ブ)という気泡特性測定用センサーを用いて気泡特性 (ボイド率、気泡径)の測定を行い、小規模スケールで の砕波連行気泡特性の空間分布について把握すること ができた。

しかし、実海域での砕波連行気泡特性を解明するため には、考慮しなければならない課題がいくつか残されて いる。その一つとして考えられるのが、連行気泡特性に 対する実海域と水槽内実験でのスケールの違いによる 影響である。連行気泡特性のスケール効果による影響の 重要性は、他の研究者からも指摘されているが Chanson ら<sup>2)</sup>、連行気泡特性のスケール効果による影響を定量 的に評価した研究事例は、著者の知る限りではほとんど 見られない。

二つ目の課題は、気泡と乱れの関係である。気泡と乱 れに関する研究事例は数々ある。例えば Lewis and Davidson<sup>3)</sup>は、パイプ中に乱れを伴った流れを生じさせ、 そこに気泡を投入し、その中での気泡径を測定すること で乱れによるせん断力と気泡径の関係性についての知 見を得ている。このように気泡の径や挙動そして生成過 程等は、その周辺流体の乱れに大きく依存しており、研 究で気泡を取り扱う際には、気泡と乱れの関係は最も理 解しておかなければならない事項の一つである。しかし、 砕波帯での連行気泡を取り扱った研究事例の中で、砕波 帯内の気泡特性と乱れの関係を実測した例は、その現象 の複雑さや測定の困難さ等の理由からほとんど行われ ていない。

以上のことから、本研究では以下のことを目的とする。

- 過去に行った小規模実験よりもスケールの大きな 砕波を対象として気泡特性の測定を行い、小規模実 験での結果と比較検討することで、砕波連行気泡特 性のスケール効果による影響について検討する。
- 2. 砕波連行気泡特性と乱流特性の関連性について検 討する。

土木材料及び河海工学分野 鈴木 琢磨

#### 2. 実験概要

本実験は、図-1に示すような高さ1.5m、長さ50m、 幅1.0mの側壁ガラス張りの中型2次元造波水槽にて実 験を行った。また水深h=0.8mとし、過去に行った小規 模実験の8/3倍スケールの実験条件で実験を行った。水 槽の一端には勾配1/30、高さ1.0m、底面長さ30mの緩 斜面を設置し砕波を生じさせた。測定は、図-1に示す ようなDVPと3次元超音波流速計(ADV)と2本の波 高計を取り付けた、水平移動と垂直移動が可能な DVP-ADVアレイを用いて行った。2本の波高計の内の 後方の波高計は、測定点の波高を計測するためのもので、 前方の波高計はDVPとADV、後方の波高計それぞれの 同期をとるためのものである。また、波高計のサンプリ ング周波数は25Hzとした。

#### 3. 測定方法

#### 3.1 気泡特性の測定方法(DVP)

DVP の原理とは、まずプローブを水中の測定地点に 固定し、プローブに電気的に接続された他端を同じ水域 内の任意の地点に設置して水中を介して電気回路を構 成する。そして、プローブ先端に気泡が接触したときに は電気回路が切断され電圧が下がり、気泡がプローブを 抜出するとまた電気回路が構成され電圧が上がるとい う電気信号から、気泡の有無を判定するというものであ る。また、DVP は"front"と"reat"の2本のプローブを微 小距離 ΔS で近接させて製作しており、1 つの気泡が双 方のプローブに接触する時間差t,とプローブ先端部の



間隔  $\Delta S$  を式(1)に代入することにより、気泡移動速 度  $v_b$  を求めることができる。さらにこの気泡移動速度  $v_b$ に気泡通過時間  $t_g$  を乗じることによって気泡径 d を 求めることができる(式(2))。

$$v_b = \Delta S / t_s \tag{1}$$

$$d = v_b \cdot t_g \tag{2}$$

また、 $t_{gi}$ を気泡通過時間、 $t_l$ を気液二相流の通過時間 とすると、時間平均された局所的なボイド率 $\phi$ "は式(3) で表される。また、本実験での DVP のサンプリング周 波数は 5kHz とした

$$\phi'' = \sum t_{gi} / \sum t_l \tag{3}$$

### 3.2 流速の測定方法 (ADV)

図 - 2 に示すのは、本実験で使用した超音波流速計 (ADV(Nortek 社製品))の先端プロープ部を拡大した 図である。ここで ADV とは、流体内に浮遊する微小物 体に対して音波を発し、物体からの反射音を感知するこ とで微小物体の速度(流速)を3次元的に計測すること ができる計測器であり、実際の測定では、図 - 2 中のu'、 v'、w成分の流速を測定することができる。ADV の設置については、ADV と DVP が同一地点を測定すること及び、ADV 本体の波への影響を考慮して、DVP の下側に(図 - 1 参照) ADV プローブから測定地点までの距離が 6 cm で、さらにプローブの水平面からの角度が $tan <math>\alpha = 2/5$ となるように設置した。なお、実際に解析を 行う際は、生流速データ $u', v' \in u, v$ に角度補正した。 また、ADV のサンプリング周波数は 25Hz とした。

**図**-3に示すのは、本実験の一測定地点において実際 に得られる水面変動及び流速の3周期分のデータ例で ある。**図**-3中のη[cm]は水面変動を表しており、0が 静水面である。*u、v、w*[cm/s]は、**図**-2に示すそれ ぞれの方向での流速であり、横軸は経過時間t[s]を周期 T[s]で無次元化している。

また、砕波帯内のような気泡が多量に混在するような 場で ADV による流速の計測を行った場合、流速値にス パイク状の不規則なノイズが含まれることが知られて いる (Goring and Nikora<sup>1)</sup>)。そこでノイズ除去の一次処 理として、ADV によって流速データと共に得られる SNR[dB] (データ信号のノイズ信号に対する割合)と、 COR (3 成分の流速値の相互相関)の平均値がそれぞれ 10[dB]、70以下となるデータはノイズとして除去した。 二次処理としては、Goring and Nikora<sup>1)</sup>による Phase-Space Thresholding 法を用いた。

# 4. 実験条件及び測定地点

実験は表 - 1 に示す 3 ケース行った。表中の L<sub>0</sub> は波

長、H<sub>0</sub>/L<sub>0</sub>は波形勾配、H<sub>b</sub>は砕波波高、h<sub>b</sub>は砕波水深、 X<sub>sb</sub>は汀線から砕波点までの距離である。Case1、2 につ いては、スケール効果による影響を検討するため、小規 模実験の実験条件からフルード相似則に基づいて決定 した(小規模実験の 8/3 倍スケール)。図-4 に示すの は、case1 での測定地点と水位の関係をプロットした例 である。縦軸 z[cm]は静水面からの距離、横軸 x<sub>s</sub>[m]は 測定地点の汀線からの距離を表しており、図中の+印は 波の上下の振幅値、 印は測定地点、横点線は静水面、 縦実線は各実験ケースでの砕波点を表している。具体的 には、鉛直方向に z= 1.0、0.0、1.0、2.7、5.3、8.0[cm] の地点を水平方向に数地点測定した。以降、測定地点の 位置を表すパラメータとして鉛直方向は z[cm]を、岸沖 方向は x<sub>b</sub>[cm](測定地点の砕波点からの距離)を用いる こととする。また各測定地点において 50 波づつ測定し た(小規模実験では10波)。

# 5. 連行気泡特性のスケール効果による影響

## 5.1 ボイド率

**図**-5 に示すのは、case1 の各測定地点で得られた局 所的なボイド率 *d* の岸沖分布を表したものである。こ こでボイド率 *d* とは、各測定地点で得られたボイド率

表 - 1 実験条件

case	⊺[s]	H <sub>0</sub> [cm]	L <sub>0</sub> [m]	$H_0/L_0$	H <sub>b</sub> [cm]	h <sub>b</sub> [cm]	X <sub>sb</sub> [m]	Breaking Type
1	1.6	16.3	4.16	0.039	16.5	16.8	5.04	spilling
2	2.0	11.5	5.99	0.019	12.0	12.5	3.75	spilling/plunging
3	3.8	12.2	22.53	0.005	12.6	13	3.9	plunging





図-3 水面変動及び流速のデータ例



x<sub>b</sub>:測定地点の砕波点からの距離



図-6 気泡径分布の岸沖分布 (case1 z/h=0.033)

の 50 波による一周期位相 平均値を表している(小規 模実験では 10 波)。また、 各図中の実線は本実験 (h=0.8[m])により得たボ イド率♂ を、点線は小規模 実験(h=0.3[m])において 本実験と相似的に同条件 となる実験ケースでのボ



イド率 ở を表している。 **図**-5 より、両実験結果とも 砕波点から岸方向にある程度離れた測定地点において ボイド率 ở のピークがありその後減衰するという傾向 が、どの水平断面においても見られ、その岸沖分布形状 はほぼ同様であることが分かる。また小規模実験に比べ 本実験で得られたボイド率 ở は、ほぼどの測定地点に おいても大きく約2~5 倍となっていることが分かる。 これらのことは、他の実験ケースにおいても同様に言う ことができる。以上のことから、ボイド率に対してはス ケール効果による影響は大きいと言える。

#### 5.2 気泡径

図-6に示すのは、測定した気泡の、径の大きさによる個数分布(ここからは単に気泡径分布と呼ぶ)の岸沖 分布を表した一例である。図中の N<sub>a</sub> は各径での個数を 一周期位相平均(中規模実験では 50 波平均、小規模実 験では 10 波平均)したものであり、各図の N<sub>a</sub> はコン



ターで色付けしてある。また、気泡個数の分布は、例え ば気泡径dが 0.15~0.25[cm]の間のものはd=0.2[cm]と して解析した。**図**-6より本実験と小規模実験の結果を 比較すると、 $x_b/L_0$ の大きさによらず気泡個数がピーク となる気泡径( $d_p$ と呼ぶ)は約 0.2 程度とほぼ同様で あり、分布形状も全ての  $x_b/L_0$ において同様に、径の増 大に伴って気泡個数が指数関数的に減少するといった 形状となっていることがわかる。しかし、小規模実験で は測定波数が 10 波と本実験に比べ少なかったため、気 泡径分布にかなりのばらつきが見られ、正確な比較が行 うことが出来ない。そこで、全測定地点で検知した気泡 を空間平均した気泡径分布による比較が可能かどうか 検討した。

図 - 7 に示すのは、一測定地点での気泡径分布の例で ある。図中のd [cm]は気泡径、P(d) [%]はある径の気泡 個数の全気泡個数に対する割合を表しており、両軸は対 数表示している。本実験においては、どの測定地点にお いても図 - 7 のようなdpとd-mを持った気泡径分布と なっていたため、全測定地点におけるdpとd-mを求め た。つまり、dpとd-mが測定地点によらず同様である ならば、空間平均した気泡径分布による比較が可能であ ることを示す。図 - 8 に示すのは、各実験ケースでのm の鉛直分布である。また小規模実験においては気泡個数 が過小であり、適切なmを求めることが出来なかった ため図示していない。図 - 8 より、全測定地点において d-1~-2 でほぼ一定の傾きとなっている。また dp につい ても全測定地点で 0.2[cm]で一定となっており、測定地



**図 - 10** 水面変動及び乱流強度の時間変化 (a)実線:平均値 点線:標準偏差 (b,c,d)太線:u成分 実線:v成分 点線:w成分

点によって気泡径分布の形状はほぼ変化しないことが 分かった。

図-9(a)(b)に示すのは、空間平均した気泡径分布 を対数表示の有無で表したものである。図中のP(d)<sup>t</sup>[%] は空間平均したときのP(d)で、d<sub>m</sub>[cm]は全測定地点で 検知した気泡の平均気泡径を表している。図-9による と、d<sub>m</sub>の差は0.05[cm]程度とほぼ一致しており、分布 形状についてもd<sup>-1.6</sup>(h=0.8[m]) d<sup>-1.7</sup>(h=0.3[m])と ほぼ同様の値となっている。以上のことから、気泡径分 布についてはスケール効果による影響はほとんど無い と言える。

つまり、スケール効果により混入する気泡個数は変化 するが、気泡径分布の形状は変化しないことがわかった。

#### 6. 連行気泡特性と乱流特性の関連性

まず乱れの時間変化ついて述べる。**図** - 10 に示すの は、一測定地点での水面変動及び乱流強度 $\sigma_u^2$ 、 $\sigma_v^2$ 、  $\sigma_v^2 [cm^2/s^2]$ の時間変化を表したものである。ここで乱流 強度とは、各成分の流速の分散と仮定する。**図** - 10(a) 中の実線は水面変動の一周期位相平均で、点線はそれに 水面変動の標準偏差を考慮したものである( $\bar{\eta} \pm \sigma_\eta$ )。 また**図** - 10(b) ~ (d)中の太線、実線、点線はそれぞ れ $\sigma_u^2$ 、 $\sigma_v^2$ 、 $\sigma_w^2$ を表している。**図** - 10 より、水面付近 ほど乱れが強いことが分かる。また水面付近ほど、波の 全面に明確な乱れのピークがあることが分かる。

次に乱れの空間分布について述べる。**図** - 11 に示す のは、乱流エネルギー $k_{ave}$  [cm<sup>2</sup>/s<sup>2</sup>]とボイド率 $\partial$ "の岸沖 分布である。ここで $k_{ave}$ とは式(4)によって表される 乱流エネルギーkの時間平均値を表している。また図中 の実線は $k_{ave}$ 、点線は $\partial$ "を表している。

$$k = 1/2 \cdot (\sigma_u^2 + \sigma_v^2 + \sigma_w^2) \tag{4}$$

図 - 11 より、 *k*<sub>ave</sub>、 *∛* ともに砕波点から少し離れた地 点でピークとなり、その後減衰するという傾向が見られ る。また *k*<sub>ave</sub>、 *∛* の分布形状はほぼ一致しており、 それ



**図 - 11** 乱流エネルギー k<sub>ave</sub> とボイド率 d<sup>\*</sup> の岸沖分布 (実線: k<sub>ave</sub> 点線: d<sup>\*</sup>)



**図 - 12** 乱流エネルギー k<sub>ave</sub> とボイド率 ð'' の関係

らの間に相関があることが分かる。

最後に $k_{ave} \ge \partial''$ の関連性について述べる。**図** - 12 に 示すのは、各測定地点で得られた $k_{ave} \ge \partial''$ を、横軸に  $k_{ave}$ 、縦軸に $\partial''$ をとってプロットしたものである。**図** -12 より、 $k_{ave} \ge \partial''$ にはある程度線形的な関係があるこ とが分かる。特に case1、3 においては、かなり相関性 の高い線形関係があることが分かる。しかし、case2 の  $k_{ave} \ge \partial''$ にはそれほど高い相関性が見られない。このこ とから、 $k_{ave} \ge \partial''$ には高い相関性があるが、実験条件に よってその相関性は異なるということが分かる。

- 7. 結論
- ・ 砕波連行気泡特性のスケール効果について検討したところ、混入する気泡個数は変化するが、気泡径分布の形状は変化しないことが分かった。
- ・ 砕波連行気泡特性と乱流特性の関連性について検討したところ、ボイド率と乱れには強い相関があることが分かった。

# 8. 参考文献

- D.G.Goring and V.I.Nikora (2002):Journal of Hydraulic Engineering,128,pp117-126.
- H.Chanson, S.Aoki and A,Hoque(1999): Coastal/Ocean Engineering Report,No.COE02-01.
- Lewis, W. K. and Whitman, W. C.(1994): Industrial and Engineering Chemistry Vol.16, pp.1215—1220.