二層屋根型円筒ラチスシェルの座屈性状および 面材とのハイブリッド化による複合的効果に関する研究

1. はじめに

三角形と六角形網目から成る二層屋根型円筒ラチズ・エル は大スパンを軽快に架け渡すことができ、かつデザイン的な 面と、合理的に融合するとで、極めて魅力的な建築空間を 作り出すと考えられる¹。その設計例の中で魅力的な建築空 間を有する代表例としては、197 年のモンドオール万国 博覧会のアメカ館、201 年のイギリスのコーンウォールで のエデンプロジェクトが挙げられる いである。おこれらの 網目模様が持つ幾何学的に美しい網目模様を視覚的効果に 表現するともに、ガラスのような透過性のある屋根材とフ レームを一体化するとによって、構造的複合効果や屋内空 間への付加的効果が実現できると考えられる。しかしこのような網目模様から成る二層立体ラチス構造の力学的特性の研 究も数年前から始まったばかりで、また実施設計例も上に挙 げられる いで数少ないのが現状である。

そこで本論では、三角形と六角形網目から成る二層屋根型 円筒ラチズシェルに対して弾性座屈解析を行うことにより構造 特性を把握するこを 目的とする。またこれらの網目を有する 構造物を設計するためにはもっと簡潔にこのモデルの性質を 把握する必要がある。そのためにここでは連続体的な視点か ら考察し、設計者にとって有効な資料を提供する。更に現在 では非構造材といかなされていない屋根材と ラチズルー ムのハイブリド 構造の構造特性を把握し、屋根材がラチズフ レームに及ぼす複合的効果を検証する。

2. 二層立体屋根型ラチスシェルの弾性座屈性状

2.1.解析モデル概要

対象とする網目模様は2つのパターンと、 Fig.1に示す ように上面が"三角形+六角形"網目、下面が六角形網目 からなるTH-H型。また上面と下面を入れ替えたのをH-TH 型とする。もうつはFig.1に示すように上面が三角形網目、



建築構造学分野 佐竹 知希

下面が六角形網目からなるT-H型。また上面と下面を入れ替 えたのを H-T型とする。

2.2.部材特性、接合部特性

二層立体ラチス構造を構成する部材はTable1に示す部材 特性を持つ円形鋼管を用いる。ただし応力解析の結果から 上下弦材について、モデルによっては大きい圧縮軸力が生 じている面に大きいほうの断面を持つ部材を配置している。

また、二層立体ラチス構造の接合部はねじ込み接合形式で 組み立てられている。部材モデルは部材の両端に剛域と回転ばねを持つものとする。接合形式はFig.2のように内部的 不安定な六角形面を構成する部材同士は剛接合と、内部 的に安定な三角形面を構成する部材、内部的不安定な高次 の変形モードを持つ"三角形+六角形"面を構成する部材、 上弦材と下弦材を接合している部材は剛域と回転ばねを持つ 部材モデルとする。また接合部特性はTable2に示す。回転 ばねは実ねじ込み接合を参考に設定している。

また作用荷重は、六角形網目に仕上げ材を取り付けるとを 想定し、六角形のみで構成されている面のすべての節点に 作用する等分布載荷として取り扱う境界条件は4辺ピン支 持と2辺ピン支持の2種類とする。

Table1 部材特性				
円 形 鋼 管				
	断面寸法	断面積	断面2次モーメント	
	(mm)	$A(cm^2)$	I(cm ⁴)	
上弦材,下弦材	ϕ 89.1 \times 3.2	8.64	79.76	
	ϕ 76.3 \times 2.8	6.47	43.72	
ウェブ材	$\phi 60.5 \times 3.2$	5.76	23.72	
ヤング係数 Elk N/cm ²)	20,580			
ポアソン比 μ	0.3			

	Tab	ole2 接合部	特性			
	接合部の直径 (cm)		15.0)		
-	接合回転ばね定数 Ci(kN・cm)		$9.59 \times$	10^{6}		
-		<u>, , , , , , , , , , , , , , , , , , , </u>	,			
	Table3	各種網目植	莫様の	細長比		
	THH	HTH		TH	HT	
TH	61.3	69.7				
	70.2	74.9		0.0	71.0	
Н	18.4	07.1 77.9	8	5.5	79.7	
	04.0	11.0	1:	27.9	145.7	
Т			14	40.1	149.6	
woh	58.1	58.2		102	.7	
web	101.3	99.3		149	.7	
(上段:最小値、下段:最大値)					最大値)	
		75.7	5			
	六角形	नेर्चे 🚡	J.			
八角形面						
	Q	9		<u>_</u>	0	
)			7	
(三角形+六角形)面、三角形面						
Fig.2 接合部形式						

3. 解析結果

3.1.弾性座屈荷重と弾性座屈モード

Table4に解析を行ったモデルの弾性座屈荷重を示す。今 回の弾性座屈解析は、幾何非線形を考慮した荷重増分法と する。その際、座屈点は増分弾性剛性が特異点となる最小 の荷重とする

表中の太字は下弦材に大きい部材断面を持つ部材を使用 している。Table4より弾性座屈荷重は境界条件によって次 のような傾向がある。境界条件によらず (H-TH) > (T-H) > (TH-H) > (H-T) の順になる。また今回の数値例では (TH-H)型、(H-TH)型に縁材を設けるとによって、最大で 162% 増の座屈耐力の上昇が見込める。更に部材の上、下 弦材の部材設定を応力解析の結果から適切に行うとで、 上、下弦材に1種類の統一の断面を使用したモデルよ弾 性座屈荷重が大きくなった。また二層立体ラチス構造の応力 状態は上層が圧縮軸力が支配的であるとから 上層の部 材断面を大きくするケースが多い。しかし今回は各モデルの 応力状態を把握して、下層の部材断面を大きむ た場合のほ うが弾性座屈荷重が大きくなる場合もある。

また表中の記号は座屈モードを表しており上弦材の個材



Table4 弾性座屈荷重と弾性座屈モード

の座屈モード(u)、下弦材の境界部以外での個材の座屈 モード(1-1) 下弦材の境界部での個材の座屈モード (-2) ウェブ材の個材の座屈モード (w) で分類する。

3.2.弾性座屈性状とオイラー軸力比分布の関係

弾性座屈モードは (H-TH)型を除けば、下弦材の境界部の 個材の座屈モードかウェブ材での個材の座屈モードが現れて いる。これはFig.3よりどちらの境界条件においても、上弦 材中央部に比較的大きい圧縮軸力が集中し また下弦材の 境界部にも大きい圧縮軸力が集中していると が要因である と考えられる。 これらのモデルで個材の座屈が起こっている時 には、座屈を起こた部材でオークー軸力比が最大になって いる

3.3.剛性および荷重変形関係の比較

Di.4より荷重変形関係において、初期剛性に関しては境 界条件によって異なっている。また (TH-H)型、(H-TH)型 に縁材を設けるとで、初期剛性は上がっている。また最大 節点変位は4辺ピン支持では(TH-H)型が1番大きく変位し ている。また2辺ピン支持の場合、全体的に変位量は大き く 縁材の有無が変位量に大きく関係しており 弾性座屈 荷重を大幅に低減させている。全体の変形の様子は返.5 に示すように (TH-H)型と(T-H)型は頂部は全体的に下向 きに変位している一方、(H-TH)型と(H-T)型は境界付近の 節点は下向きに変位しているが、頂部の節点は上向きに変 位している。これは境界条件に関わらず、共通して起こって いる現象であり後の等価断面力と大きく関係している。



4.連続体的視点からの考察

三角形と六角形網目からなる二層屋根型円筒ラチズケェルを 離散的に取り扱ってきた。これまでの離散的取り扱いによっ て、座屈耐力、座屈モード、変形の様子などが明らかになっ た。しかし設計段階で用いるためにはもっと簡潔にこのモデ ルの性質を把握する必要がある。そのためにここでは連続体 的な視点から考察するとにする。そこでこの二層立体ラチス 構造の網目模様に有効剛性と有効強度の概念⁴を用い、 板としての等価断面力を求める。更に連続体としての梁、 アーチから得られる頂部節点変位とで比較し、巨視的な性状 を把握していくとにする。

4.1.等価断面力

巨視的に曲面版と、ての特性を評価するために、中央ユ ニットの座屈時における X 方向の等価断面力を Fig. 7に示 す。等価断面力は先の座屈解析の結果から上弦材、下弦 材の個材の軸力から算定する。こではウェブ材の影響は小 さいために無視する。

等価曲げモーメントは六角形面が上面か下面のどちらにある かによって、曲げモーメント全体の正負が逆になる。これは どのモデルにおいても、Fig.5に示す座屈時の変形状態と-致しているとから、等価断面力が分かれば構造物の変形状 態を想定するとができるとを示している。また、等価軸力 ではモデル、境界条件にかかわらず一様に正の値が分布し ている。図中の黒の破線は両端ピン支持のアーチを想定し、 座屈時の荷重が作用した際の軸力図と曲げモーメント図を示 している。等価軸力は符号も一致し、中央部の値もかな吻 精度で想定するとができる。等価曲げモーメントは(TH-H)型、(T-H)型では黒の破線と全体の形が類似し、中央部 の曲げモーメントの値はかなりの精度で一致している。

(上段:4辺ピン支持、下段:2辺ピン支持)

 (H-TH)型
 等価軸力
 等価曲げモーメント

 等価軸力
 等価曲げモーメント

 (T-H)型
 等価軸力
 等価曲げモーメント

 (第価軸力
 第価軸ガモーメント

 (Sf価軸力:
 50 k N/m)

 (特価曲げモーメント:
 50 k N/m)

Fig.7 シリンダー形状の等価断面力

4.2.等価断面力より頂部節点の変位量の算定 各モデルの中央部における節点の変位量を、離散的に取 り扱った場合と単位幅あたりの梁、アーチ要素という連続 体として取り扱った場合とを比較する。この算定には単位仮

想荷重法を用いる。その結果を Table 5に示す。Table な り等価断面力から算定する変位量のほうが大きく出る傾向に ある。しかし全体的に8割から9割以上と精度良く算定して いるとから、等価断面力を用いての変位の算定は有効であ るといえる。しかし(TH-H)型、(H-TH)型での、縁材を 設けないモデルでは大きく異なり、これは特に2辺ピン支持 で顕著に見られる。

$$v = \int \left\{ \frac{N\overline{N}}{D} + \frac{M\overline{M}}{K} \right\} ds \tag{(1)}$$

$$D = \frac{3\sqrt{3}A_{1}E}{4l} + \frac{A_{2}E}{2l}$$
(2)

$$K = a_1^2 \cdot \frac{3\sqrt{3}A_1E}{4l} + (h - a_1)^2 \cdot \frac{A_2E}{2l}$$
(3)

上式でM、Nは等価断面力の値、 \overline{M} 、 \overline{N} は単位荷重を作用 させた時の等価断面力の値である。またDは有効伸び剛性、 Kは有効曲げ剛性を表し、D、Kは(2)、(3)式²を用いて算 出する。vは頂部節点の変位、 a_1 は上面から中立軸までの 距離、lはユニット長さ hは層間隔、 A_1 と A_2 はそれぞれ上 弦材、下弦材の断面積、Eはヤング係数とする。

Table5 🕯	等価断面力からの頂部節点変位
----------	----------------

	4p	pp	
(TH-H) _c	0.809	0.986	
(H-TH) _c	0.792	0.912	
(T–H) _c	0.824	0.937	
(H–T) _c	0.677	0.789	
	(離散的取り	0扱い/連約	売体的取り扱

5. 薄板とのハイブリット構造の提案

三角形と六角形網目から成る二層屋根型円筒ラチスシェル と薄板からなるハイブリギ 構造を提案する。薄板を取り付け るとで、これらの網目が有する高次の不安定な座屈モード を拘束するとにより座屈耐力の上昇が見込まれる。

そこで仕上げ材にポリカーボネイトを六角形面に取り付けることによって得られるハイブリゲ構造を対象に弾性座屈解析を 行うポリカーボネイトシートの機械的性質はTable6に示す。 また荷重条件と境界条件は22に記したのと同様である。ここで対象とたモデルは弾性座屈解析の結果から各境界条件 において弾性座屈荷重が大きい上位2モデルを対象とする。

Table6 ポリカーボネイトシートの機械的性

ポリカーボネ イトプラス チック シート				
板厚	1.5	cm		
圧縮強さ	8.751	kN/cm^2		
引張強さ	6.517	kN/cm ²		
ヤング係数	236.7	kN/cm ²		
ポアソン比	0.38			

6. 解析結果

6.1.弾性座屈荷重と弾性座屈モード

Table7にハイブリゲ 構造の弾性座屈荷重と弾性座屈モードを示す。表中の記号が弾性座屈モードを示し、表記は Table 2 同様である。またカッロ内の値は薄板を取り付ける ことによって得られた弾性座屈荷重の上昇率を示す。

二層屋根型円筒ラチズシェルに薄板を取り付けると によっ

て座屈荷重に上昇の傾向がみられたのは、フレームのみの モデルで上弦材か下弦材で座屈モードが現れているモデル にプレートを取り付けたモデルであった。 逆に座屈荷重に減 少の傾向が見られたのは、フレームのみのモデルでウェブ 材に座屈モードが見られたモデルであった

Table7 弾性座屈荷重と弾性座屈モ-	-ド
----------------------	----

	4p		pp		
(H-TH) _c	15.56 (104.7%)	1-2	11.23 (124.6%)	1-2	
(T-H) _c	8.86 (105.3%)	W	4.37 (90.8%)	W	
			($\times 10^{-3}$ kM	N)

7. 座屈後挙動

7.1.部材モデル

部材特性のモデル化にあたって、部材の圧縮挙動とて座 屈強度と座屈後挙動が必要となる。座屈強度は有効強度か ら、座屈後挙動は部材の変形モードの仮定から求める⁸。

部材の座屈強度は、各部材軸力から各部材位置での平板 とての等価断面力が有効強度面に達した時の部材軸力を、 その部材の座屈強度とする。

また部材の変形モードは降伏ヒンジモデルによって、座屈 後挙動を算定する。

さっに引張挙動に関しては、軸力と軸ひずみの関係は完全 弾塑性とする。



7.2.解析結果

荷重変形関係を返.11 に示す。グラフ 中で▼は最初に 部材が降伏した際の降伏荷重を、▽ は各モデルの最大耐力 を示している。最大荷重到達までの経路で、(H-TH)型は 最初の部材降伏後も剛性をほぼ維持したまま、耐荷力が上 がり最大荷重に到達する。また(TH-H)型は最大荷重到達 後に急激な低下が見られる。縁材は(H-TH)型では最大 荷重到達後の荷重の低下率に大き 響を及ぼしている。 更に座屈後挙動では、弾性座屈モードが現れた部材から 徐々に降伏域が広がっていき、最終的に弾性座屈解析で最 大オ・クー軸力比が生じている部材が圧縮崩壊し、それ以 外の部材は弾性域に戻る傾向は2つの網目に共通して言える ことであった。



8.まとめ

三角形と六角形網目からなる二層屋根型円筒ラチズ/ェル の弾性座屈特性を検討した。またこれらの網模様目をの巨視 的性状を把握するために連続体的視点からの考察を行った。 更に薄板を取り付けたハイブリボ 構造を提案し、弾性座屈特 性を検討した。その結果以下の結論を得なとができた。 (1)弾性座屈耐力に関しては、境界条件にかかわらず(H-TH) > (T-H) > (TH-H) > (H-T) の傾向がある。 (2)各モデルの弾性座屈荷重の傾向から本設定の下で使用し ている部材の総重量の変動範囲内において、モデルの弾性 座屈荷重は網目の形状と境界条件への依存性が大きい。 (3)等価曲げモーメントは、六角形網目が上面か下面かに よって 正負が逆になり これは頂部節点の変位が下がる場合 と逆に上がる場合がある。等価軸力は両端ピン支持のアー チから 符号も一致すると ができ、中央部の値もかなの 精度で予測できる。また頂部変位は等価剛性と等価断面力 から、単位幅あたりの梁、アーチ要素という連続体でかなり の精度で変位を予測できる場合がある。

(4)薄板を取り付けたハイブリゲ 構造の効果を十分に得るためには、ラチスフレームの弾性座屈解析から得られる座屈モードの結果から薄板の配置方法を決定しなければならない。

参考文献

Makowski.Z.S.(1981), Analysis, "Design and Construction of Double-Layer Grids", Applied Science Publishers, England

2 日置 興一郎 :「構造力学Ⅱ」 朝倉書店、1997 年

第 谷口 与史也:「正方形網目と菱形網目から成る二層立体トラス 平板の耐荷力に関する研究」、 大阪市立大学学位論文、192 年2月、pp-48-50

